A TUTTI
I SIGG. CONCESSIONARI
ed ai Sigg. Agenti

Loro sedi

Comunicazione tecnica 03/03

Oggetto: **Richiesta interventi in garanzia frizione mod. TXT Pro 02-03.**
Consigli per la messa a punto.

In seguito alle continue richieste di sostituzione dei dischi frizione oppure al ricevimento di pacchi frizione completi da revisionare, siamo spiacenti di comunicarVi che, a partire dal **01/07/2003**, non verranno più effettuati interventi in garanzia su alcun tipo di frizione riguardante sia i modelli '02 che '03 (chiaramente ad eccezione di macroscopici difetti di lavorazioni o meccanizzazioni di mozzetto frizione, molla a tazza, disco centraggio molla).

Vi informiamo infatti che, nell'ambito dei test effettuati sia dalla casa costruttrice che dai nostri tecnici in ambito agonistico, ad un anno e mezzo dall'uscita del nuovo motore che equipaggia le Pro, abbiamo potuto constatare che, tramite l'uso corretto della frizione, rispettando a priori una distanza adeguata della leva dal manubrio ed in secondo luogo controllando che il gioco della frizione non superi i 3 mm., non esistono problemi particolari se non quelli legati ad una naturale fase di assestamento.
Dopo alcune ore di utilizzo del mezzo, in caso di un non corretto funzionamento della frizione, è fondamentale una messa a punto della stessa senza necessariamente effettuare la sostituzione dell'intero pacco frizione.

Vi informiamo quindi che, per eseguire una corretta revisione, sono disponibili a magazzino i seguenti particolari:

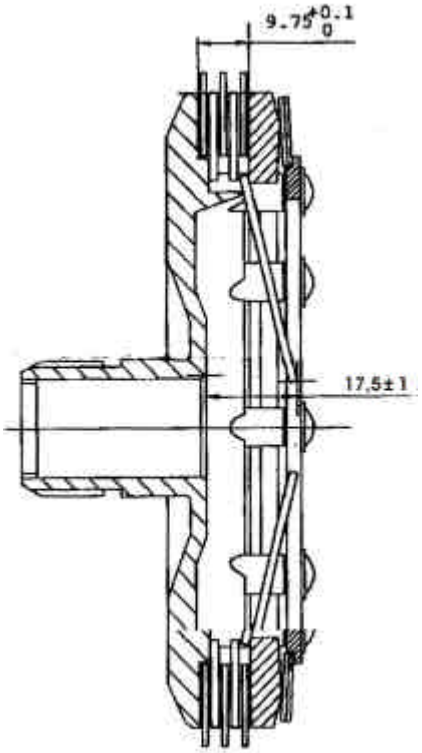
- **T0118090** Bullone estrattore pacco frizione.
- **MT280232050** Disco acciaio mm 1,5.
- **MT280232050/4** Disco acciaio mm 1,4.
- **MT280232050/3** Disco acciaio mm 1,3.
- **MT280332077** Vite con testa esagonale

F.&G. s.r.l. Import-Export & Distribution
Sede Legale: Via C. Marino, 47 - 20067 Paullo (MI) Sede Amministrativa: Località Traduerivi 15/1 - 10059 Susa (TO) Italy
Tel. +39-0122-33347 fax +39-0122-622908 e-mail: info@fgdistribution.com

Consigli e misurazioni per realizzare una corretta messa a punto:

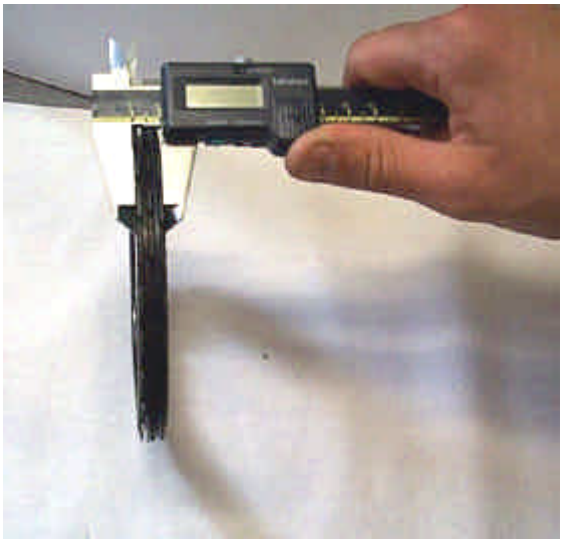
a) Provvedere allo smontaggio del coperchio frizione.

b) Controllare la misura dell'alzata degli spingidisco, se è adeguata come da disegno a lato, deve corrispondere a mm 17,5 ± 1.



Nell'eventualità che tale misura non sia corrispondente occorrerà intervenire come segue:

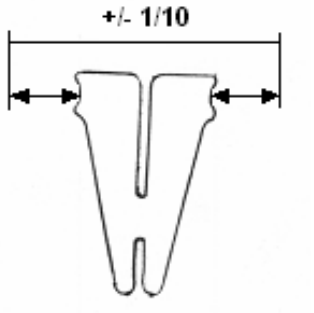
Svitare la vite a brugola (se presente) al centro del pacco frizione.
Provvedere con estrattore codice (T0118090) ad estrarre l'intero complessivo frizione.
Svitare le dieci viti di bloccaggio del complessivo.
Controllare che la misura dei tre dischi di sughero, comprensiva ai due di acciaio, corrisponda a mm 9,75 ± 0,1 come da fotografia.



- Ripristinare la misura corretta usufruendo dei dischi di acciaio di spessore diverso; se non sufficienti, oltre alla sostituzione dei dischi di acciaio, è possibile sostituire anche solo uno o due dischi di sughero in quanto, essendo composti di particelle metalliche al 70%, non sono soggetti ad usura eccessiva ma bensì, soltanto, ad assestamenti o ad aumenti di volume.

- Per il buon funzionamento della frizione, in seguito al riassemblaggio totale del gruppo, è necessario far sì che, l'alzata degli spingidisco sia, come già anticipato precedentemente, pari a mm 17,5 ± 0,1 in quanto, se la misurazione si discostasse per eccesso si potrebbe verificare uno slittamento della stessa mentre, in caso contrario (quindi per difetto), si potrebbe incorrere in un fastidioso trascinamento. Occorre per ultimo controllare attentamente che, andando a riposizionare i triangolini spingidisco nelle loro sedi sul mozzetto, questi non vadano a forzare nelle colonnette di serraggio dei dischi; nel caso risultino lievemente forzati sarà necessario restringerne lievemente le due estremità (come da disegno di cui sotto)

-



F.&G. s.r.l. Import-Export & Distribution
Sede Legale: Via C. Marino, 47 - 20067 Paullo (MI) Sede Amministrativa: Località Traduerivi 15/1 - 10059 Susa (TO) Italy
Tel. +39-0122-33347 fax +39-0122-622908 e-mail: info@fgdistribution.com

c) E' fondamentale verificare che, la molla di precarico del pacco frizione, corrisponda ad un'altezza compresa tra i 4,4 e i 4,5 mm vedi foto.

d) In fase di rimontaggio controllare l'esatta posizione della molla di centraggio dell'arpione messa in moto in quanto, se non alloggiato nella sede appropriata, si potrebbe verificare una rottura che comporterebbe gravi danni sia alla campana della frizione che all'ingranaggio della primaria (che tassativamente non verranno più sostituiti in garanzia).

e) Si consiglia di usare esclusivamente olio **ELF HTX 740**, in quanto olii non adeguati creano un maggior rigonfiamento dei dischi frizione.

Restiamo a Vs. completa disposizione per eventuali chiarimenti e porgiamo cordiali saluti.

Susa, lì 23 Giugno 2003

F. & G. S.r.l.
Responsabile Tecnico Trial
Andrea Tron